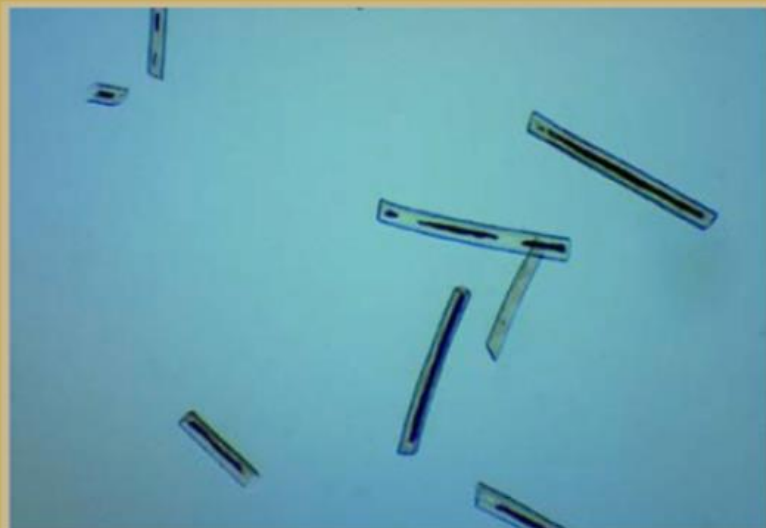


CENTRO DE INVESTIGACIÓN CIENTÍFICA Y DESARROLLO TECNOLÓGICO

(RESOLUCIÓN SUB-DIRECTORAL N° 1776-2020- CONCYTEC-SDCTT)



CATÁLOGO DE PRODUCTOS 2024

LA EMPRESA

INNOVACIONES TECNOLÓGICAS
PARA MEJORAR LA PRODUCCIÓN
Y BIENESTAR ANIMAL



FIBERSTECH

Natural Fiber's Tech SAC

Somos un Centro de Investigación Científica y Desarrollo Tecnológico (CICyDT) autorizado por el Consejo Nacional de Ciencia, Tecnología e Innovación de Perú – CONCYTEC mediante Resolución Sub-Directoral N° 1776-2020-CONCYTEC-SDCTT .

Nos dedicamos a la investigación científica, desarrollo e innovación tecnológica, para mejorar la producción y bienestar animal.

También ofrecemos equipos y servicios de evaluación de fibras textiles con la más alta tecnología en el mundo.



FIBER MED v2.0

El FIBER MED V2.0, es la versión mejorada del FIBER MED, equipo electrónico portátil que nos permite determinar la incidencia de medulación en fibras de origen animal de diferentes colores:

- Sin decoloración: blanco hasta café claro
- Con decoloración: café oscuro y negro.

Los resultados se expresan por tipo de fibra (alpaca, llama, vicuña, oveja, mohair y camello) de acuerdo a su medulación.

Este equipo hace uso de la más moderna tecnología de inteligencia artificial que permite interpretar imágenes digitales y brindar resultados automáticamente evaluando cada muestra en 40 segundos, caracterizando más de 3000 fibras/muestra.

FUNCIONALIDAD

Las características que mide son:

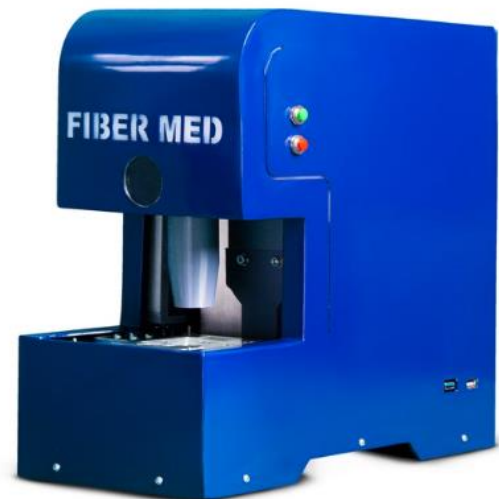
- Porcentaje de medulación total (PMT).
- Porcentaje de la media de diámetro de fibras total (%MDFT) y sus respectivas desviaciones estándar del PMT.
- Número, porcentaje y media de diámetro de fibras de acuerdo a los diferentes tipos de medulación (Fibras no medulada, no meduladas IWTO, con medulación fragmentada, discontinua, continua y fuertemente meduladas).

Grafica un Histograma del diámetro de fibras no meduladas y meduladas.

SISTEMA

Consta de cuatro (04) componentes:

- Electrónico.
- Mecánico.
- Óptico.
- De programación.



ESPECIFICACIONES

- Peso: 11 kg.
- Carcasa de aluminio.
- Cámara infrarroja.
- Suministro de energía: 220-240V / 50 - 60 Hz.
- Garantía: 1 año





FIBER MED

El Medulador Inteligente de Fibras de origen animal, es un equipo portátil que nos permite determinar la incidencia de medulación en fibras blancas y color claro expresado por tipo de fibra de acuerdo a su medulación (alpaca, llama, oveja, mohair).

Este equipo hace uso de la más moderna tecnología de inteligencia artificial que permite interpretar imágenes digitales y así mandar información sobre la medulación y diámetro de fibra, procesando cada imagen en décimas de segundos.

Cada muestra es evaluada en 40 segundos, caracterizando más de 1000 fibras/muestra.



FUNCIONALIDAD

Las características que mide son:

- El porcentaje de medulación total y por tipo de fibras de acuerdo a su medulación (Fibras no meduladas: NM, con medulación fragmentada: MF, discontinua: MD, continua: MC y fuertemente meduladas: FM).
- La cantidad de fibras evaluadas, número de fibras con y sin médula. Se extiende a la determinación de fibras no meduladas (NM), con medulación fragmentada (MF), discontinua (MD), continua (MC) y fuertemente meduladas (FM).
- El diámetro de fibra total y por tipo de medulación.
- Desviación Estándar (DEMDF) total y por tipo de fibras meduladas y no meduladas.

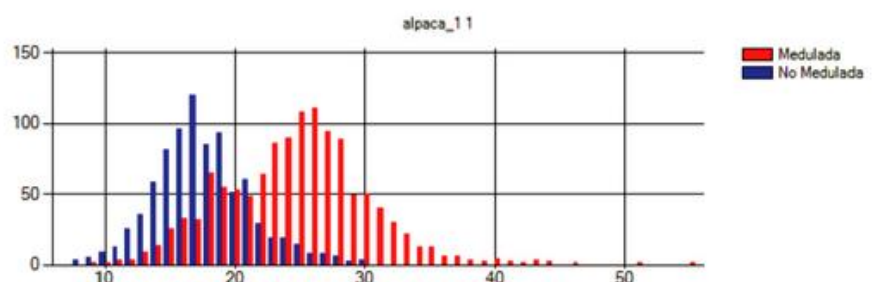
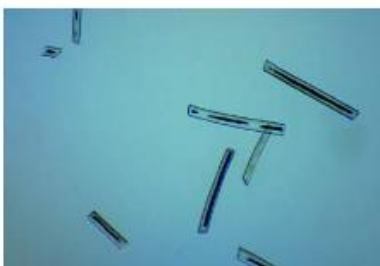
ESPECIFICACIONES

- Equipo portátil.
- Peso: 2.8 kg.
- Dimensiones: 34.4 cm x 18.2 cm x 31.8 cm.
- Suministro de energía: 220 - 240 V/ 50 - 60 Hz.
- Garantía: 1 año.

SISTEMA

Consta de cuatro (04) componentes:

- Electrónico.
- Mecánico.
- Óptico.
- De programación.





FIBER EC

Este equipo es un caracterizador electrónico de fibras, que permite evaluar la calidad de estas de origen animal, realizando mediciones de diversas características físicas de la fibra animal (camélidos sudamericanos, ovinos, cabras, conejos, camellos, buey almizclero, vacunos, etc.) con capacidad de incorporación de procedimientos para otros tipos de fibras.

Utiliza la más moderna tecnología digital de procesamiento digital de imágenes y permite la transmisión y almacenamiento de toda la base de datos y gráficos de las medidas obtenidas, permitiendo su posterior impresión.

FUNCIONALIDAD

Determina las siguientes características:

- Media de diámetro de fibra (MDF).
- Coeficiente de variación de la MDF (CV MDF).
- Desviación estándar de la MDF (DEMDF).
- Factor de picazón (FP).
- Factor de confort (FC).
- Finura al hilado (FIHL).
- Permite evaluar mechas completas, de las cuales se obtiene el perfil de las fibras y reporta miles de datos por muestra.
- Adicionalmente, monitorea la temperatura y humedad ambiental.

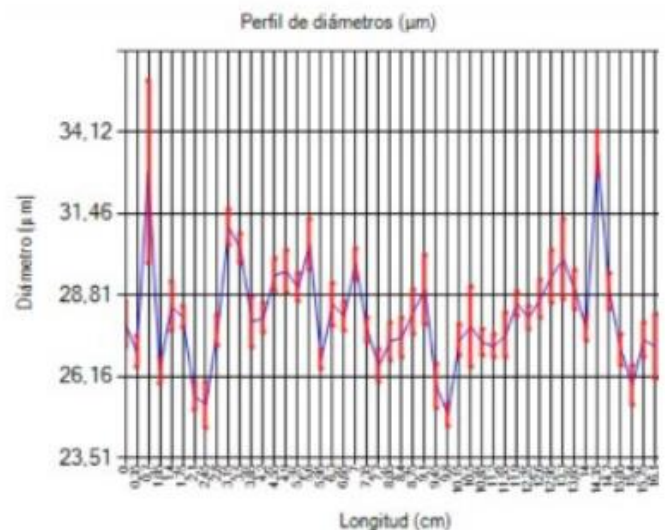
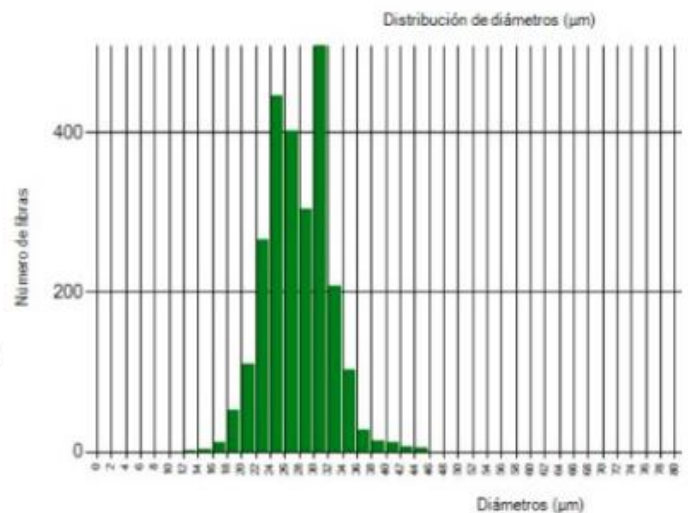
ESPECIFICACIONES

- Peso: 8 kg.
- Carcasa de aluminio y otros compuestos.
- Dimensiones: 34 cm x 23.4 cm x 29 cm.
- Suministro de energía: 220-240 V / 50 - 60 Hz.
- Garantía: 1 año.

SISTEMA

Consta de cuatro (04) componentes:

- Electrónico.
- Mecánico.
- Óptico.
- Software.





S-FIBER EC

Este equipo es la versión básica del FIBER EC, es un caracterizador electrónico portátil que nos permite evaluar la calidad de las fibras de origen animal.

Utiliza la más moderna tecnología de procesamiento digital de imágenes y permite la transmisión y almacenamiento de toda la base de datos y gráficos de las medidas obtenidas permitiendo su posterior impresión.

ESPECIFICACIONES

- Equipo portátil con capacidad de trabajo en campo y cuenta con una mochila de transporte.
- Carcasa de acrílico.
- Peso: 3,8 kg.
- Dimensiones: 22.5 cm x 22.4 cm x 28.5 cm.
- Suministro de energía: 220 - 240 V / 50 - 60 Hz.
- Garantía un año.

Trabaja en óptimas condiciones de altitud hasta 5,300 msnm y a temperaturas de -7 °C a 45°C.

FUNCIONALIDAD

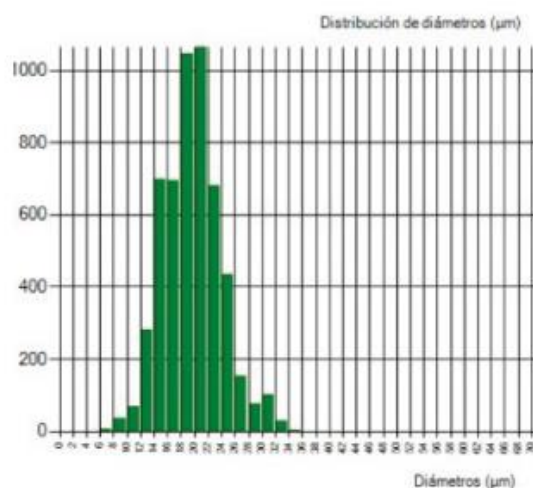
Determina los siguientes resultados:

- Media de diámetro de fibra y desviación estándar.
- Permite el ingreso de la identificación y descripción de la muestra.
- Visualización de resultados en forma digital y gráfica.
- Almacena y exporta datos a Excel automáticamente.

SISTEMAS

Consta de cuatro (04) componentes:

- Electrónico.
- Mecánico.
- Óptico.
- Software.





FIBER DEN

El densímetro de fibras portátil consta de un mini microscopio digital modificado que captura imágenes en piel rasurada de diversas especies de animales (alpacas, ovinos, vacunos, cabras, entre otros) desde 0.25 hasta 9,0 mm².

Luego, estas imágenes son procesadas en una computadora o tablet, para obtener la densidad de fibras, conductos pilosos (CondPil) y otras características.



FUNCIONALIDAD

Determina las siguientes características:

- Densidad de conductos por mm².
- Densidad de fibras por mm².
- También evalúa relación de N° fibras/N° de poros.
- Desviación estándar de la densidad de fibras.
- Desviación estándar de la densidad de CondPil.
- Coeficiente de variación de la densidad de fibras.
- Coeficiente de variación de la densidad de CondPil.

Asimismo, determina el tipo de conducto piloso de acuerdo a la cantidad de fibras que emergen de cada una de ellas, que son expresadas en porcentajes y en forma gráfica.

ESPECIFICACIONES

- Equipo ligero y portátil.
- Peso: 200 g.
- Dimensiones: 11 cm x 5 cm x 5 cm.
- Suministro de energía: 3.5VDC.
- Sensor de LENS & CMO: 2 MP.
- Foto: 1600 x 1200 pixeles, BMP, JPEG file.
- Fuente de luz: 4 focos de luz blanca.



SOFTWARE

Consta de dos (02) programas informáticos.

- FibDen 1: Permite calibrar, obtener y revisar las imágenes capturadas en un área indicada.
- FibDen 2: Sirve para evaluar las imágenes obtenidas, almacenando los datos en una hoja de cálculo Excel y procesando la información en un diagrama de barras.





FIBER TST v2.0



El medidor de esfuerzo a la tracción de fibras, denominado FIBER TST V2.0, es un equipo de laboratorio automatizado que entrega importantes datos para evaluar la calidad de la fibra de origen animal (camélidos sudamericanos, ovinos, cabras, conejos, camellos, buey almizclero, vacunos, etc.). Utiliza la más moderna tecnología de muestreo de datos en tiempo real los cuales son almacenados y graficados.

FUNCIONALIDAD

Determina los siguientes resultados:

- Esfuerzo a la tracción máxima de la fibra (expresada en N/Ktex).
- Media del esfuerzo a la tracción máxima de la fibra (MET).
- Medida de la fuerza máxima a la rotura de la fibra/muestra (expresada en N).
- Coeficiente de Variación de la MET (CvMET).
- Desviación Estándar de la MET (DeMET).
- Punto de ruptura (PR).
- Gráfico de datos en tiempo real.
- Longitud promedio de la fibra.
- Peso de la fibra.

ESPECIFICACIONES

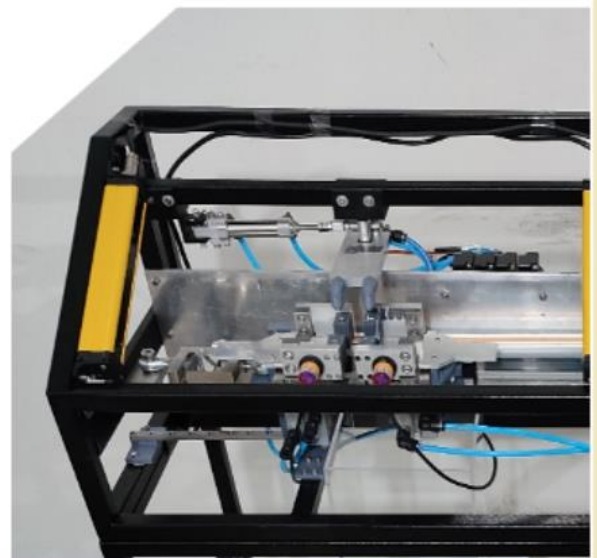
- Peso: No mayor a 50 kg
- Mecanismo de seguridad en caso emergencia.
- Incluye un sistema neumático que genera la fuerza de tracción.
- Dimensiones: 96 cm x 34 cm x 122 cm
- Consumo de energía eléctrica: 85 W
- Suministro de energía: 100 – 240 VAC/ frecuencia 50 – 60 Hz.

SISTEMAS E INTERFAZ GRÁFICA

Consta de tres (03) componentes:

- Electrónico y eléctrico.
- Mecánico.
- Neumático.

Además, tiene una interfaz gráfica de usuario para procesamiento de datos.





MOSIVILLE

Es un equipo que monitorea inalámbricamente y en tiempo real (mediante un smartphone, tablet o pc) los signos vitales de diversos animales (vacunos, equinos, camélidos, caninos, felinos, entre otros).

Utiliza una moderna aplicación de algoritmos de procesamiento digital de señales biomédicas (PSB) y protocolos de comunicación que se visualizan en tiempo real.

FUNCIONALIDAD

Determina y monitorea los siguientes datos:

- Ritmo cardíaco.
- Frecuencia cardíaca (HR) y su variabilidad (HRV).
- Frecuencia respiratoria (FR).
- Temperatura superficial.
- Movimiento, detectar arritmias, apneas y fiebre de diversos animales.

ESPECIFICACIONES

- Equipo portátil.
- Peso: 80 g.
- Dimensiones: 7,8 cm x 1,98 cm x 4,1 cm.
- Suministro de energía: 3.7 VDC.



SISTEMAS

Consta de tres (03) componentes:

- Electrónico.
- Mecánico.
- Software.

APLICACIONES

Permite prevenir y/o determinar los niveles de estrés, realizar exámenes pre operatorios, cardiopatías, problemas ventilatorios entre otras patologías.

Su uso es extensible a personas.



MEDULÓMETRO

Es la versión básica del FIBER MED.

Es un microscopio de proyección computarizado y semi-automatizado, que nos permite evaluar la calidad de la fibra de origen animal, realizando mediciones de diversas características físicas de la fibra animal (camélidos sudamericanos, ovinos, cabras, conejos, camellos, buey almizclero, vacunos, etc.), con capacidad de incorporación de procedimientos para otros tipos de fibras.

Utiliza la más moderna tecnología de procesamiento digital de imágenes y permite la transmisión y almacenamiento de toda la base de datos y gráficos de las medidas obtenidas.

FUNCIONALIDAD

Determina las siguientes características:

- Media del diámetro de fibra (MDF) y su desviación estándar por tipo de medulación (Fibras no medulada, no meduladas IWTO, con medulación fragmentada, discontinua, continua y fuertemente meduladas).



ESPECIFICACIONES

- Peso: 10 kg.
- Dimensiones: 25.3 cm x 18.8 cm x 38.5 cm.
- Suministro de energía: 220 - 240 V / 50 - 60 Hz.

SISTEMAS

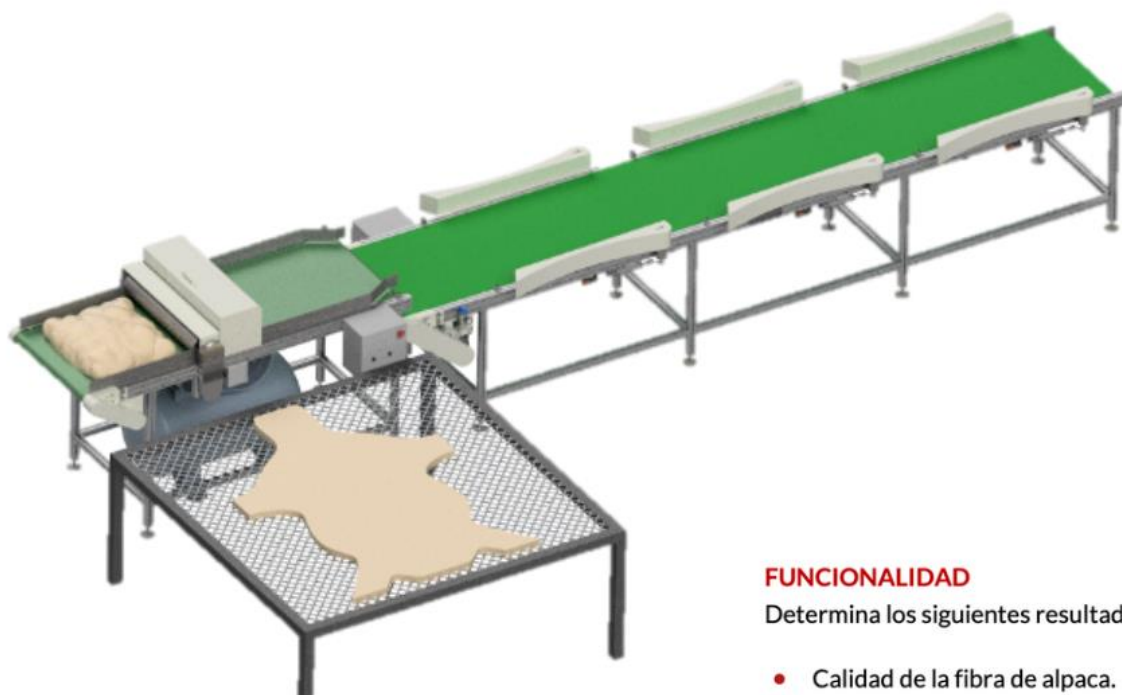
Consta de cuatro (04) componentes:

- Electrónico.
- Mecánico.
- Óptico.
- Software.





FIBER CLASS



El clasificador de fibras de alpaca denominado FIBER CLASS, es un equipo automatizado que puede identificar y separar las fibras del vellón de la alpaca según su calidad, el cual depende del diámetro promedio de la fibra. Utiliza la más moderna tecnología en inteligencia artificial para clasificar de forma objetiva y rápida.

CARACTERÍSTICAS

- Equipo de 6.5 metros de longitud
- Peso: 270 kg
- Equipado con PLCs industriales para controlar el accionamiento de las fajas y actuadores.
- Dimensiones: 6500 cm x 3300 cm x 1300 cm
- Consumo de energía: 750 W
- Suministro de energía: 220 - 240 VAC/ frecuencia 50 - 60 Hz.

FUNCIONALIDAD

Determina los siguientes resultados:

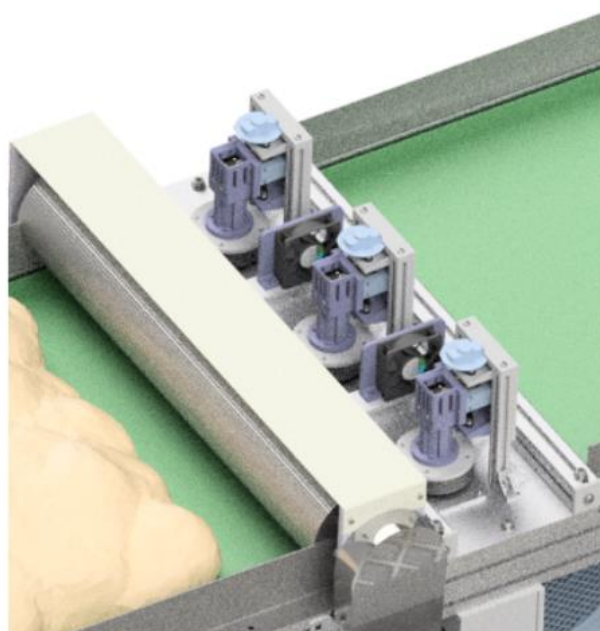
- Calidad de la fibra de alpaca.
- Separación y almacenamiento de fibras de alpaca según su calidad.

SISTEMA

Consta de tres (03) partes principales y una interfaz gráfica de usuario:

- Mesa de selección.
- Faja de identificación.
- Faja de clasificación.

Interfaz gráfica de usuario





Obtén respuesta a tus preguntas técnicas y comerciales:



www.fiberstech.com



edgarquispe62@gmail.com
contacto@fiberstech.com



+51 988 496 839



Unidad de producción:
Av. Los Ruiseñores N° 866, Santa Anita, Lima, Perú
Oficina administrativa:
Jr. Málaga, N° 207, La Molina, Lima, Perú